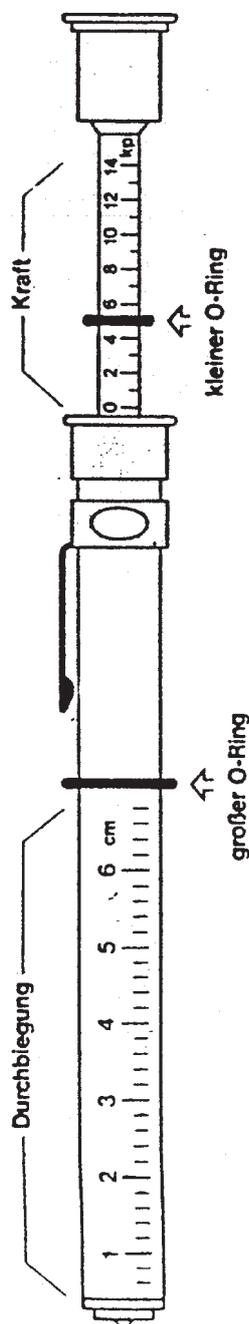


## 1.7 Spannkrafttester



## Leicht ● Handlich ● Preiswert

### Die Handhabung ist denkbar einfach:

1. Messen der Trumlänge (etwa Achsabstand).
2. Großen O-Ring auf entsprechende Markierung schieben, und zwar 17mm auf je 1000mm Trumlänge. Beispiel: Bei 2000mm auf Skalenwert 34mm.
3. Kleinen O-Ring auf Skalen 0 schieben.
4. Tester gemäß Foto genau in der Mitte der beiden Achsen auf den Riemen setzen und herunterdrücken, bis der große O-Ring die Oberkante des Nachbarriemens erreicht; bei Einzelantrieb nimmt man z. B. Die Unterkante eines über die Scheiben gelegtes Lineal.
5. Ablesen der entsprechenden Kraft auf der Skala am kleinen O-Ring.
6. Vergleichen des gemessenen Wertes mit dem unterstehenden Tabellenwert.
7. **Nachspannen**, wenn Meßwert kleiner als Tabellenwert ist.  
**Entspannen** bei größerem Meßwert.

### Empfohlene Durchbiegungs-Kräfte:

Profil	min (pounds ) mm	max ( pounds ) mm
<b>SPZ (9,5) 3 V</b>	1,8	2,6
<b>SPA (12,5)</b>	2,6	3,8
<b>SPB 5 V</b>	5,1	7,5
<b>10 (Z)</b>	0,8	1,2
<b>13 (A)</b>	1,1	1,6
<b>17 (B)</b>	2,2	3,4
<b>20</b>	3,3	4,8
<b>22 (C)</b>	4,3	6,4

### Bitte beachten!

Minimum-Kräfte in der Tabelle bedeuten Betriebswerte für normal belastete Antriebe. Maximum-Kräfte gelten beim Auflegen neuer Riemen

Es empfiehlt sich, nach ca. 24 Stunden die Spannkraft nochmals zu überprüfen.

Nach dieser Einlaufzeit sollen sich die Betriebswerte eingestellt haben.